




**Kvalitetshåndbog**  
**for**  
**Kurt Jensen Maskinfabrik A/S**



	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 1 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014	

## 0. Indholdsfortegnelse

### Kvalitetshåndbog

0. Indholdsfortegnelse	1
1. Forord og virksomhedsdata	2
2. Organisationsplan	5
3. Kvalitetsmålsætning	5
4. Kvalitetspolitik	5
5. Leveringsformåen	5
6. Øvrige henvisninger	6
7. Kvalitetsstyringssystemet	7
8. Ledelsens ansvar og forpligtigelse	8
9. Referencer	9

	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 2 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014	

## 1. Forord og virksomhedsdata

Kurt Jensens Maskinfabrik A/S er en dansk-ejet virksomhed, som har eksisteret siden 1954. Vi har igennem de mange år opbygget et speciale indenfor fremstilling af rørføringer til vand, varme, fødevarer og miljøsektoren, produktion af beholdere samt konstruktioner.

- Vi fremstiller rørføringer i alle former for stål
- Vi opkraver rør i alle formbare materialer
- Vi fremstiller stålkonstruktioner
- Vi bejdser rustfast stål
- Vi tilbyder tegning- og konstruktionsarbejde

Vores mål er at være en stærk konkurrencedygtig leverandør indenfor specielfremstilling af rør. Vi lægger meget vægt på vores stolte håndværkstraditioner, kvalitet og levering til konkurrencedygtige priser.

Det er vores kvalitetsmålsætning at vore ydelser altid skal lever op til kundens forventninger.

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S vil samarbejde med kunder, myndigheder og tredje parter med henblik på at sikre, at ydelserne er konditions-mæssige og opfylder gældende krav.

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S arbejder primært som underleverandør, men kan også påtage sig mindre projekteringsopgaver. Afhængig af opgaven påtager Kurt Jensen Maskinfabrik A/S sig projektering, beregning, installation, montage, reparation og service af de nævnte produkter.

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S sikrer kvaliteten af sine ydelser ved at opretholde et kvalitetsstyringssystem med særlig fokus på svejsearbejder. Kvalitetsstyringssystemet er dokumenteret i form af denne kvalitetshåndbog, procedurebeskrivelser, samt instruktioner og formulerer der sikrer en procesorienteret håndtering af kvalitetsopgaven fra ordremodtagelse til levering.

For at imødekomme fælles europæiske normer er kvalitetsstyringssystemet udarbejdet efter specifikationsniveauet beskrevet i DS / EN 3834-2, med det formål at kunne foretage lovpligtig CE mærkning i henhold til DS / EN 1090-1. Kurt Jensen Maskinfabrik arbejder inden for alle deklarationsmetoder.

Kvalitetsstyringssystemet gælder for konstruktioner i EXC 1, 2 og 3, samt stål-kvaliteter op til og med S355, rustfast austenitisk stålgruppe 8 og austenitisk-ferritisk stålgruppe 10, samt aluminium op til stålgruppe 23.

	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 3 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014	

Virksomhedsdata:

Kurt Jensens Maskinfabrik A/S  
Hjorslevvej 6  
5450 Otterup  
Telefon: 6482 2657  
CVR nr. 29618275

Indehaver:

Tommy Preben Jensen  
Østerballevej 54  
5450 Otterup

Bank:

Nordfyns Bank  
Jernbanegade 22  
5450 Otterup

Organisation:

8 Faglærte smede/maskinarbejdere  
2 Tillærte  
1 Lærling  
Funktionærer

Værkfører	Martin Andersen
Bogholder	Joan Pedersen
Kontorassistent	Tina Møller Jensen
Konstruktion	Lars Juhl Pedersen
Direktør	Tommy Jensen

Produkter:

Underleverandør til rådgivende ingeniørfirmaer inden for

Vandværker  
Rensningsanlæg  
Kraftvarmeværker  
Rørføringer/smededele i rustfri, sort, galvaniseret samt i aluminium

Øvrige kunder:  
Fødevarerindustri  
Specialopgaver  
Alm. Smedearbejde

	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>	
		Side 4 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog	
		Dok.nr.: Qbog
		Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014

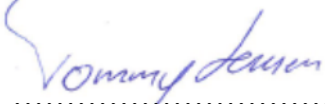
Samarbejdspartnere:

Force  
 Teknologisk institut  
 Inspecta  
 AdVisio

Referencer:

Krüger A/S  
 DESMI A/S  
 DISA Industries A/S  
 Rambøll A/S  
 BWT Water Technology A/S  
 B&W Scandinavian Contractor A/S  
 Per Aarsleff A/S  
 Hidrostal Pumper A/S  
 Semvac A/S  
 Xylem Danmark ApS  
 Alfa Laval Copenhagen A/S  
 Alumeco A/S  
 Aker Yards  
 Bravida

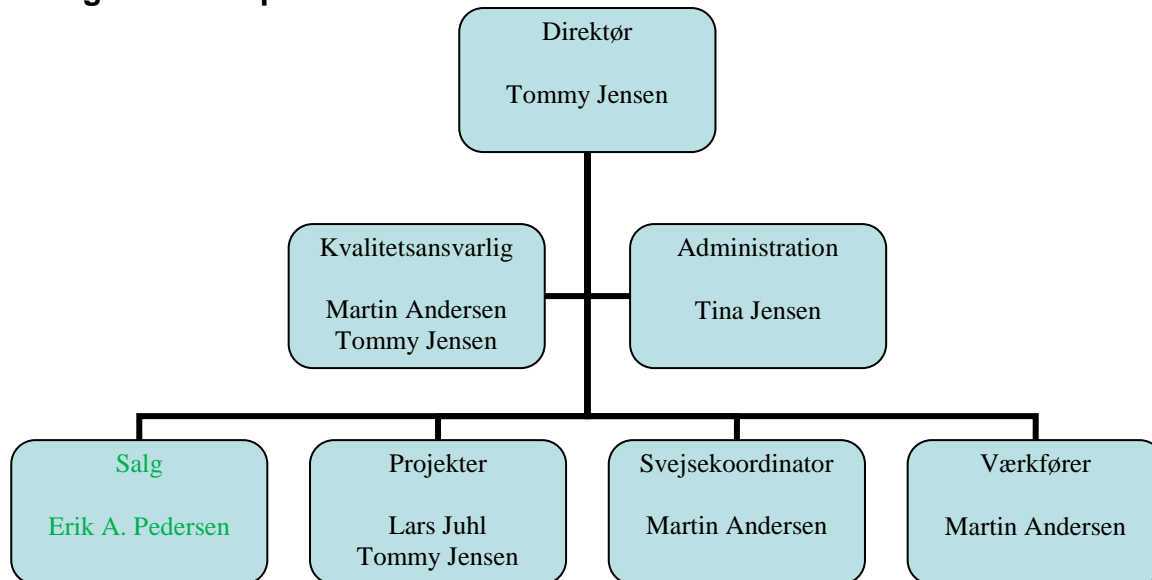
**Kurt Jensen Maskinfabrik A/S**



.....  
 Tommy Jensen, direktør

	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 5 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA		Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014

## 2. Organisationsplan



## 3. Kvalitetsmålsætning

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S har som målsætning at konstruere, producere og montere, bærende stålkonstruktioner samt andre smedeopgaver, i en kvalitet der tilfredsstiller kundens forventninger, samt opfylder evt. gældende myndighedskrav.

## 4. Kvalitetspolitik

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S vil opretholde et godt omdømme og image på markedet som en ansvarsbevidst og anerkendt virksomhed der udfører kvalitetsarbejde, gennem vores stolte håndværkstraditioner, kundepleje, teknisk service og generel information om firmaet og dets produkter og muligheder.

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S vil gennem information og uddannelse give medarbejderne holdning til kvalitet og kvalitetsarbejdet.

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S kvalitetsstyring vil gennemføres med lavest mulige omkostninger, og med sikkerhed for at slutproduktet har den aftalte kvalitet.

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S vil sikre at kravene i DS / EN 1090-1 og DS / EN 3834-2 er opfyldt og overholdt.

## 5. Leveringsformåen

Kurt Jensen Maskinfabrik A/S vil sikre kvaliteten af sine ydelser ved at have etableret, vedligeholde og løbende udvikle et kvalitetsstyringssystem, der svarer til kravene i eller relevante dele af:

	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 6 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014	

DS / EN 1090-1 Udførelse af stålkonstruktioner – Del 1: Generelle regler samt regler for bygningskonstruktioner.

DS / EN 1090-2:2008 Udførelse af stålkonstruktioner – Del 2: Tekniske krav til stålkonstruktioner.

DS / EN ISO 3834-1:2006 Kvalitetskrav til smeltesvejsning af metalliske materialer – Del 1: Kriterier for valg af passende niveau for kvalitetskrav.

DS / EN ISO 3834-2 Kvalitetskrav til smeltesvejsning af metalliske materialer – Del 3: Fuldstændige Kvalitetskrav.

DS / EN ISO 3834-5:2006 Kvalitetskrav til smeltesvejsning af metalliske materialer – Del 5: Dokumenter der skal overholdes for, at kvalitetskravene i ISO EN 3834-2 eller ISO EN 3834-4 kan hævdes at være opfyldt.

EN 15048-1 kvalitetskrav til ikke forspændte bolte SB-mærkede gevindvarer.

## 5.1 Kapacitet

Med et værksted på ca. 4100 m<sup>2</sup>, herunder opdeling i sort og rustfri afdeling, har vi i dag mulighed for at udføre mange forskellige opgaver. Der er krandækning på op til 4 tons i de primære områder i produktionen, og vi er således i stand til at håndtere selv store emner, op til 10 meter.

## 6. Øvrige henvisninger

DS / EN 1993-1-1 DKNA 2007	Eurocode 3 stålkonstruktioner
DS / EN 1993-1-2 DKNA 2007	Stålkonstruktioner generelle regler
DS / EN 1991-1-1 DKNA 2007	Last på bærende konstruktioner
DS / EN 1991-1-2 DKNA 2008	Brandlast
DS / EN 1990 DKNA 2007	Projekteringsgrundlag for bærende konstruktioner
DS / EN 10025	Varmvalsede produkter af konstruktionsstål
DS / EN 1011	Rekommandationer for svejsning af stål
DS / EN 14731	Svejsekoordination – opgaver og ansvarsforhold
DS / ISO 1461	Varmforzinkning
DS / EN 12944	Maling og lakker - Korrosionsbeskyttelse af stålkonstruktioner med maling

	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 7 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014	

## 7. Kvalitetsstyringssystemet

### 7.1 Generelle forhold

Virksomheden har etableret et kvalitetsstyringssystem omfattende følgende forretningsområder:

- fremstilling og montage af trapper, reposer, gelændere, værn, lejdere, Stålspær, søjle/bjælke- og andre stålkonstruktioner.

I tilknytning hertil, er følgende overordnede processer identificeret:

- processer vedrørende produkttilblivelsen
- tværorganisatoriske styringsprocesser (supportprocesser).

Disse overordnede processer er styret igennem et antal procedurer. Det er fastlagt i de enkelte procedurer, hvorledes de gennemføres og input og output.

Der er på relevante steder i procesforløbet sikret, at der sker en overvågning, måling og analyse af disse processer. Disse dokumenteres i S.001 Kvalitetsaktivitetsplan.

Det er sikret, at processerne får tilført de tilstrækkelige ressourcer og informationer, ligesom det er sikret, at der sker en løbende forbedring af de overordnede processer.

### 7.2 Dokumentation og systemopbygning

#### 7.2.1 Generelt

Kvalitetsstyringssystemet er dokumenteret i en kvalitetshåndbog (Q bog) – denne skrivelse. En oversigt over de procedurer, der er implementeret for at systemet kan fungere effektivt findes som et bilag til kvalitetshåndbogen.

Der er udarbejdet en oversigt over alle de kvalitetsregistreringer der foretages efter de gældende procedurer og instruktioner.

#### 7.2.2 Systemopbygning

Kvalitetsstyringssystemet er opdelt i 3 niveauer på følgende måde:

##### Niveau 1

Indeholder kvalitetshåndbogen – Qbog – denne skrivelse

##### Niveau 2

Indeholder procedurer udarbejdet på baggrund af de fastlagte politikker.



	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 8 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014	

### Niveau 3

Indeholder de til kvalitetsstyringssystemet tilknyttede instruktioner, formularer og anvendte interne og eksterne standarder.

Procedurer, formularer og instruktioner nummereres af den kvalitetsansvarlige.

#### 7.2.3 System udarbejdelse, udsendelse og vedligehold

Direktøren er ansvarlig for udarbejdelse og løbende vedligehold af de overordnede organisatoriske specifikationer, som autoriseres med direktørens initialer.

Den kvalitetsansvarlige er ansvarlig for vedligehold af Kurt Jensen Maskinfabrik A/S procedurer for svejsearbejder, kontrol mv. Disse specifikationer autoriseres med Direktørens initialer.

Specifikationer og procedurer opbevares elektronisk i Kurt Jensen Maskinfabrik A/S, EDB-system, hvoraf der løbende tages backup.

Den kvalitetsansvarlige er ansvarlig for at procedurerne i det elektroniske arkiv er opdaterede i forhold til de faktiske forhold.

Hvis en medarbejder konstaterer fejl eller mangler i kvalitetshåndbogen meddeles dette til den kvalitetsansvarlige.

Direktøren er ansvarlig for at få kvalitetshåndbogen revideret når dette er nødvendigt, samt advisere relevant personale omkring disse ændringer.

## 8. Ledelsens ansvar og forpligtigelse

Den øverste ledelse har det overordnede ansvar for udviklingen, implementeringen af Kvalitetsstyringssystemet, samt sikring af at der gennemføres nødvendige løbende forbedringer for at opretholde systemets effektivitet.

De løbende forbedringer gennemføres dels gennem korrigerende handlinger og forebyggende handlinger.

Ledelsen er ansvarlig for, at der fastlægges en kvalitetspolitik tilpasset virksomhedens formål og at der er tilstrækkelige kapacitet og ressourcer med de korrekte kompetencer til rådighed til at klare de indgåede opgaver.

Det uddelegerede ansvar vil fremgå af de udarbejdede procedurer, instruktioner m.m., hvem der har ansvaret for hvad.

Ledelsen har udpeget et medlem af ledergruppen, der har fået ansvar og beføjelser til at sikre at procedurer, der er nødvendige for kvalitetsstyringssystemet fastlægges, implementeres og vedligeholdes.

	<b>Kvalitetsstyring Kurt Jensen Maskinfabrik A/S</b>		
			Side 9 af 9
	Titel: Kvalitetshåndbog		Dok.nr.: Qbog
			Version: 1
Udarb.: MA	Godk.: TJ	Dato: 25-09-2014	

## 9. Referencer

Anvendte formularer:

Niveau 3    P.0000    Oversigt over procedurer